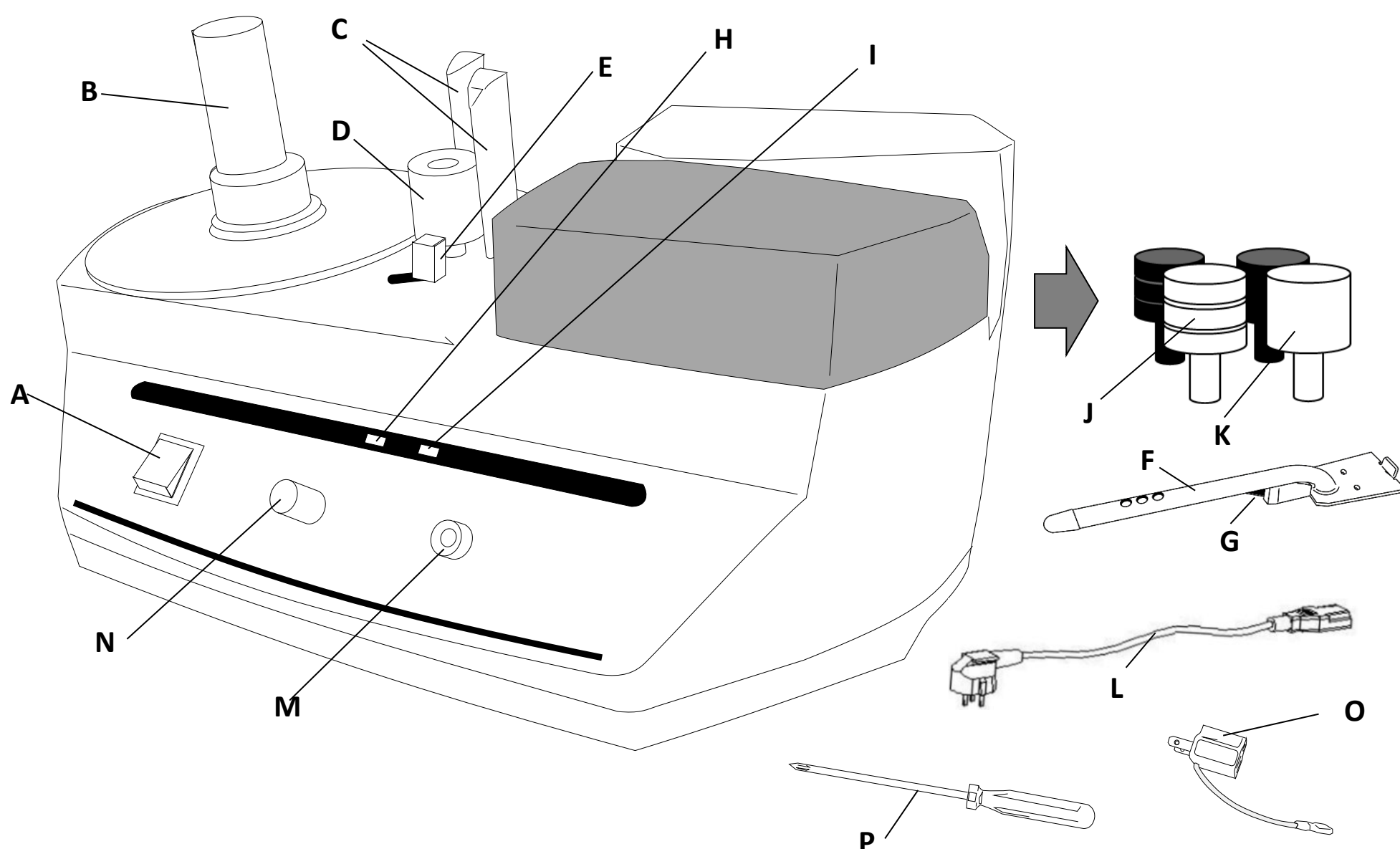


GREEN AIR

グリーンエアー 取扱説明書

【各部名称】



- A 主電源スイッチ
- B フィーディングローラー
- C フィルムガイド（2本）
- D フィルムテンションローラー
- E フィルムテンションローラーの開閉レバー
- F エアノズル
- G 刃物
- H 電源ランプ（赤色）
- I スタート・ストップランプ（緑色）

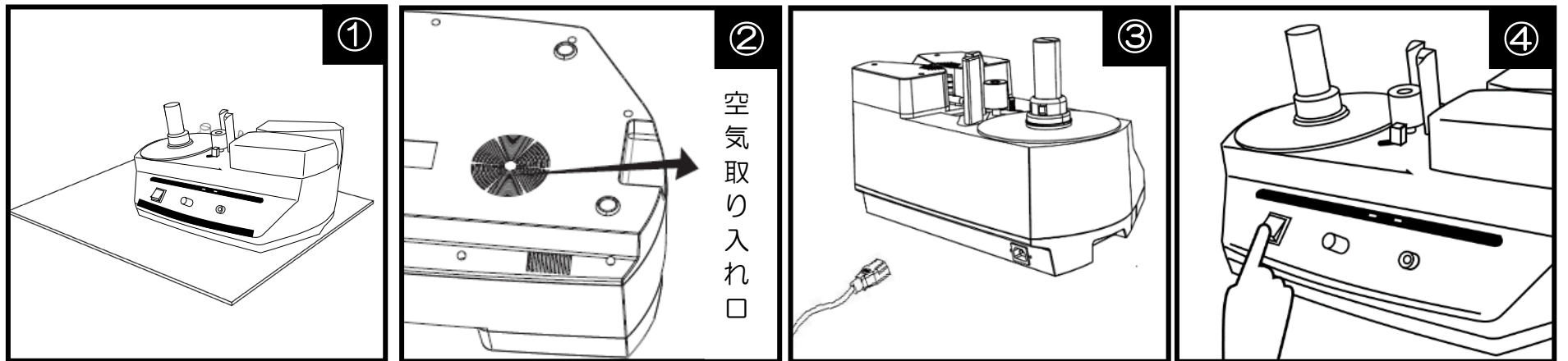
- J 加熱ローラー
- K 送りローラー
- L 電源ケーブル
- M スタート・ストップボタン
- N エア量調整ノブ

【付属品】

- O 変換プラグ（3ピン→2ピン）
- P プラスドライバー

1.使用準備

- 1.1 本機を慎重に箱から取り出して下さい。
- 1.2 本機は平らで綺麗な作業台に設置して下さい。 【図-①】
- 1.3 本機の底にあるファンの空気取り入れ口を塞がない様にして下さい。 【図-②】
- 1.4 本機を使用しないときは、埃等が入らない様に保管して下さい。



2.作業手順

2.1 電源を入れる

- 2.1.1 本機背面のジャックに電源ケーブルのプラグを差し込んで下さい。 【図-③】
- 2.1.2 電源スイッチを入れて下さい。ウォームアップが始まります。 【図-④】

☞ 電源ランプは赤色に点灯しスタート・ストップランプは緑色に点滅します。

電源 スタート

- 2.1.3 ウォームアップ時間は4分です。

☞ スタート・ストップランプの点滅が点灯に変わるとウォームアップ完了です。

2.2 フィルムの設置

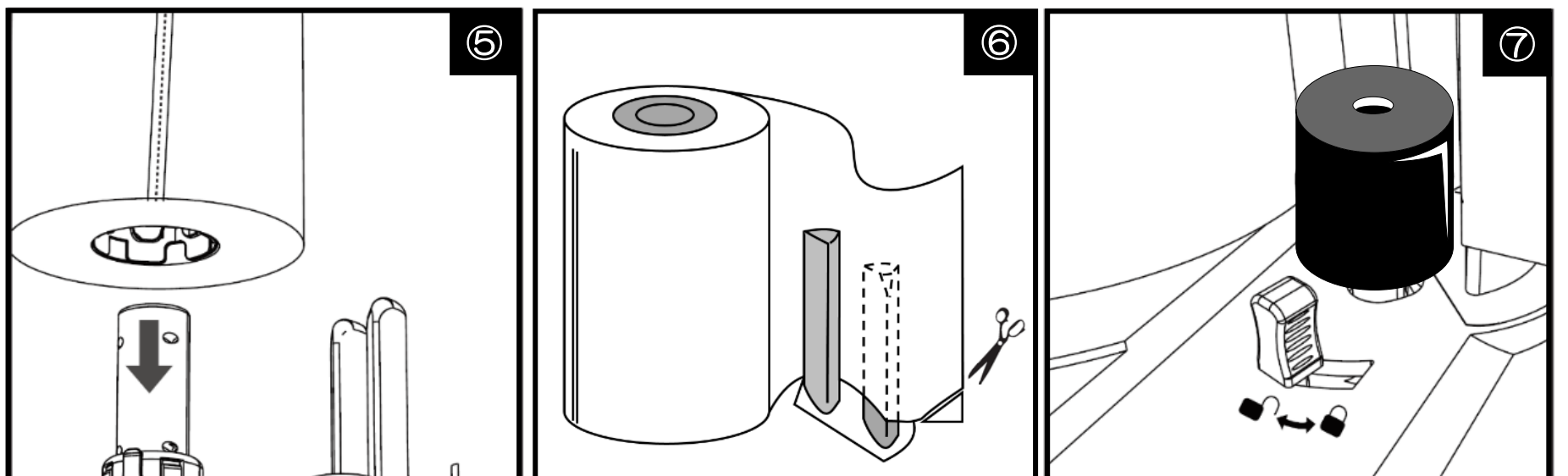
- 2.2.1 フィルムロールの紙管内側にある大口径アダプター側を下向きにし、1ヵ所設けてある凹凸に合わせてフィルムロールをフィーディングローラーに差し込みます。

【図-⑤】

- 2.2.2 フィルムを2本のフィルムガイドの間に通します。 【図-⑥】

☞ 慣れるまでは事前にフィルム右下隅をカットして置くと作業し易くなります。

- 2.2.3 フィルムテンションローラーの開閉レバーを「開」にしてフィルムを通し、再び、開閉レバーを「閉」にしてフィルムをテンションローラーに沿わせます。 【図-⑦】



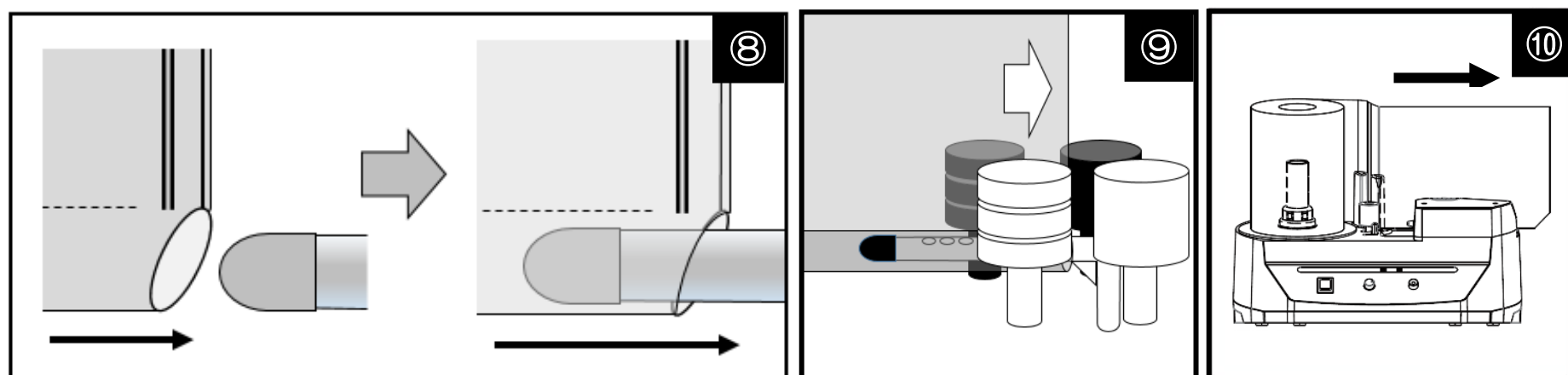
2.3 装置の操作

- 2.3.1 ウォームアップの完了を確認します。
- 2.3.2 フィルム下の開口部分をエアノズルに通します。 【図-⑧】
- 2.3.3 フィルムを左右の加熱ローラーの間に通します。 【図-⑨】

☞ ヒーターの表面は145℃前後まで上昇しますので触らないで下さい。

2.3.4 スタート/ストップボタンを押してフィルムを送りローラー側に手で引張ります。
フィルムが送りローラーを超えたら手を放してください。【図-10】

☞ 加熱ローラーと送りローラーが回転しフィルムを送ります。



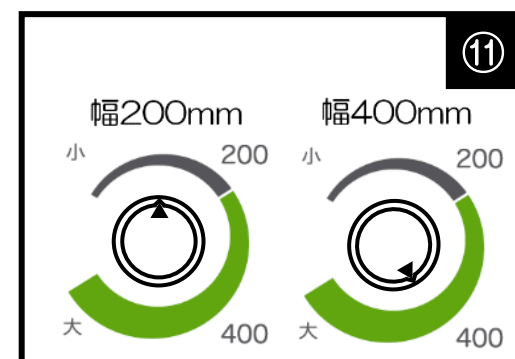
2.3.5 エア量調整ノブで風量を調整します。【図-11】

ピロータイプ（フィルム幅200mm）は
グレー目盛の中間を目安に設定します。

バブル・ミニバブルタイプ（フィルム幅400mm）
はグリーン目盛の中間を目安に設定します。

☞ ピロータイプはグリーン目盛で使用しないで下さい。
エアが入りすぎてフィルムが送れなくなります。

☞ 空気の注入量は6割程度が理想です。入れすぎると緩衝効果が低下します。



2.4 停止方法

2.4.1 一時停止は、スタート/ストップボタンを押して下さい。再スタートは同じボタンを押してスタートして下さい。

2.4.2 ロール交換、もしくは5分以上の停止は、一時停止させてエアノズル手前のフィルムをミシン目に沿って切り離して下さい。
加熱ローラー部分に残されたフィルムはスタート・ストップボタンで送り出して
何もない状態で一時停止させて下さい。

☞ 加熱ローラー部分にフィルムがある状態で長時間停止すると加熱ローラーの
蓄熱でフィルムが溶けて穴が開く可能性があります。

2.4.3 完全に停止する時は「2.4.2」の操作後に主電源を切して下さい。

☞ 主電源を切った後、加熱ローラーが冷える前に主電源を入れてもウォームアップ
には4分の時間がかかります。

2.5 休眠機能

2.5.1 連続で1時間使用すると赤色のランプが点滅しモーターと発熱部分が全停止する
休眠タイマーが設けてあります。

2.5.2 休眠後の再スタートはスタート/ストップボタンを押して下さい。ウォームアップ
が始まります。



この機能は例えば作業終了時に、電源を入れたまま作業場から離れた場合の
安全性を確保するための機能です。

3.電気安全

3.1 機械をなるべく電源の近くに置いてください。

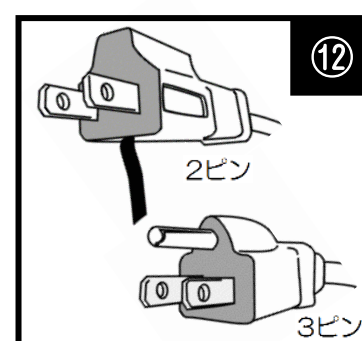
3.2 機械の通電前に電圧100V規格に適合しているかご確認ください。

3.3 延長コードご使用の時も本体の電圧と適合かご確認ください。

3.4 2ピンでご使用する場合は付属の変換プラグをご使用下さい。【図-12】

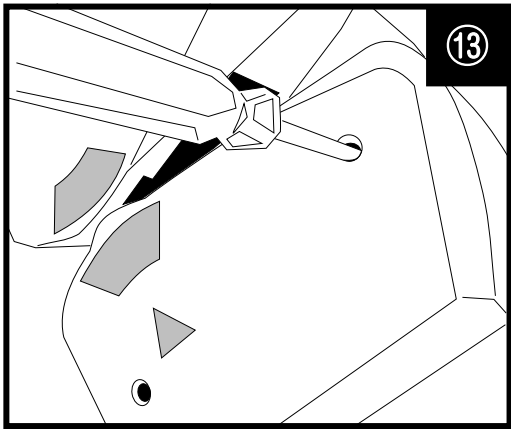
3.5 電源コード破損がある場合機械を使用しないでください。

3.6 機械の修理はご購入先にお問合せ下さい。



4.メンテナンス

- 4.1 メンテナンス作業中は電源コードを抜いてください。
- 4.2 使用後は、加熱ローラーと周辺をきれいにしてください。
- 4.3 加熱ローラーにフィルムの付着や巻付きが生じた際はカバーを取り外し掃除して下さい。
カバーは上面2本のネジを緩めて取り外します。【図-⑬】
- 4.4 風量の低下を防ぐため定期的に機械底部の空気取り入れ口を掃除してください。
- 4.5 刃物が切れなくなったらエアノズルごと交換してください。
☞ エアノズル（刃物）交換と加熱ローラーのカバー外しは付属のドライバーをご使用下さい。

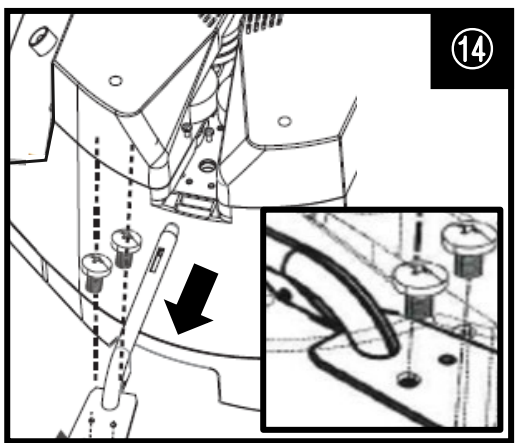


5.エアノズル（刃物）交換

- 5.1 エアノズルを固定している2本のネジを取り外します。【図-⑭】
- 5.2 エアノズルを装置から引き抜き、新品と交換します。
☞ 刃物に触れないように注意して下さい。



使用し続けると刃物は徐々に切れにくくなります。
刃物の交換目安は2万mです。（300m/巻×70巻相当）
使用距離2万mに達するとランプでお知らせします。
☞ 赤と緑のランプが点滅します。
☞ エアノズルを外すと使用距離はリセットされます。



6.仕様

6.1 製造機本体

※生産速度 （一定）		50Hz 2.8m/min 60Hz 3.3m/min
重 量		4.2 k g
電 源		100V 50HZ/60Hz
寸法	幅	465mm
	奥行	276mm
	高さ	268mm
消費電力		ウォームアップ 0.40 k w 稼働中 0.12 k w
風 量 （可変）		200幅 グレー目盛 400幅 グリーン目盛
交換部品		エアノズル（刃物）
ヒーター		セラミックヒーター 2基
モーター	送り	2基
	ファン	1基

※東日本/50Hz 西日本/60Hz

6.2 フィルム

タイプ	ピロー	バブル	ミニバブル
材 質	HD/LD	HD/LD	HD/LD
色	透明	透明	透明
幅	200mm	400mm	400mm
巻数量	300m	150m	150m
重 量	2.4kg/巻	2.4kg/巻	2.4kg/巻
入 数	4巻/箱	4巻/箱	4巻/箱

6.3 緩衝材

タイプ		ピロー	バブル	ミニバブル
緩衝材 サイズ	幅	200mm	400mm	400mm
	長さ	100mm	330mm	300mm
	厚み	20μm	20μm	20μm
ミシン目ピッチ		112mm	310mm	310mm
製造体積		1.5m³/巻	0.9m³/巻	0.5m³/巻
想定生産量		3000個/巻	454個/巻	500個/巻

7.サポート

- 7.1 交換部品
新しいエアノズルはご購入先にお問合せ下さい。
- 7.2 保証について

保証期間は購入から1年間です。本製品のご購入日が確認できる納品書やレシートを保証書扱いとさせていただきますので大切に保管して下さい。